

सेफटी डाटा शीट



जारी करने की तिथि/संशोधन तिथि 27 अप्रैल 2016

रूपांतर 1

अनुभाग 1. पहचान

उत्पाद कोड	: 01050
उत्पाद नाम	: Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass
पहचान के अन्य साधन	: This (M)SDS covers all PPG MSVD Low-E coated glass products including, but not limited to: Sungate® 400, Sungate® 400VT, Sungate® 460, Sungate® 460VT, Solarban® z50, Solarban® z50VT, Solarban® 60, Solarban® 60VTII, Solarban® 67, Solarban® 67VT, Solarban® 70XL, Solarban® 70XLVT, Solarban® 72VT, Solarban® R100VT, Solarban® z75, Solarban® z75VT, Solarban® 90, Solarban® 90VT, Solarphire™ HVM.
उत्पाद का प्रकार	: वस्तु

पदार्थ या मिश्रण के वे प्रासंगिक पहचाने गए उपयोग और वे उपयोग जिनसे बचना चाहिए

अभिनिर्धारित उपयोग
निर्माण सामग्रियां (भवन सामग्रियां) - अन्य निर्माण सामग्रियां

उत्पाद उपयोग : कांच।

ऐसे उपयोग जिनसे बचने की सलाह दी गई है	कारण
कुछ भी पहचाना हुआ नहीं है।	

उत्पाद कोड 01050

जारी करने की तिथि 27 अप्रैल 2016
रूपांतर 1

उत्पाद नाम Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

अनुभाग 1. पहचान

आपूर्तिकर्ताओं की पहचान : PPG Asian Paints Pvt.Lts.
#L-10, Phase II, SIPCOT Industrial Park,
Mambakkam, Sriperumbudur,
Kancheepuram Dist.
Tamilnadu- 602106
INDIA
PPG Industries, Inc.
One PPG Place
Pittsburgh, PA 15272

आपातकालीन फोन नंबर: : +914437181900
+1 412 434 4515

अनुभाग 2. खतरे की पहचान

सामग्री या मिश्रण का वर्गीकरण : वर्गीकृत नहीं।

जीएचएस लेबल तब

संकेत शब्द : कोई संकेतक शब्द नहीं है।

खतरा कथन : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

सावधानी कथन

बचाव : लागू नहीं।

प्रतिक्रिया : लागू नहीं।

उत्पाद कोड 01050

जारी करने की तिथि 27 अप्रैल 2016
रूपांतर 1

उत्पाद नाम Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

अनुभाग 2. खतरे की पहचान

संग्रहण : लागू नहीं।

निपटारा : लागू नहीं।

अन्य खतरे जिनका वर्गीकरण नहीं : कुछ भी ज्ञात नहीं है।

होता

अनुभाग 3. संयोजन/संघटकों पर सूचना

पदार्थ/मिश्रण : वस्तु

पहचान के अन्य साधन : This (M)SDS covers all PPG MSVD Low-E coated glass products including, but not limited to: Sungate® 400, Sungate® 400VT, Sungate® 460, Sungate® 460VT, Solarban® z50, Solarban® z50VT, Solarban® 60, Solarban® 60VTII, Solarban® 67, Solarban® 67VT, Solarban® 70XL, Solarban® 70XLVT, Solarban® 72VT, Solarban® R100VT, Solarban® z75, Solarban® z75VT, Solarban® 90, Solarban® 90VT, Solarphire™ HVM.

सीएस नंबर/अन्य पहचान

सीएस नंबर : 65997-17-3

संघटक नाम	%	सीएस नंबर
glass, oxide, chemicals	60 - 100	65997-17-3

अनुभाग 3. संयोजन/संघटकों पर सूचना

सोडा-लाइम कांच में आम तौर पर पाए जाने वाले अन्य चयनित ऑक्साइड की कम मात्राओं के साथ मुख्य रूप से सिलिकॉन के ऑक्साइड वाला संयोजन, जो बिना आकार के कांच वाली अवस्था में फ्यूज किया गया है।

नोट: कांच की शीटें आम तौर पर शिपमेंट के लिए एक के ऊपर एक रखी होती हैं और इन्हें पॉलीमरिक बीड वाली 1 प्रतिशत से भी कम वजन वाली पाउडर की गई इंटरलीविंग सामग्री से अलग-अलग किया जा सकता है। इन पॉलीमरिक बीड के संपर्क में आना चिंता का विषय नहीं होना चाहिए। एमएसवीडी कांच में पॉलीविनाइल ऐल्कोहोल से बनी टीपीओ (टेंपोरेरी प्रोटेक्टिव ओवरकोट) हो सकती है। टीपीओ केवल वीटी उत्पाद संस्करणों पर ही लागू होता है। पॉलीविनाइल ऐल्कोहोल के संपर्क में आना चिंता का विषय नहीं होना चाहिए।

इन कोटेड कांच के उत्पादों में जान-बूझकर मिलाई गई निम्नलिखित धातुओं (उत्पाद के अनुसार विशिष्ट धातुओं का मिश्रण) का 0.1% से भी कम संयोजन होता है: सिस्टर, टिन, जिंक, निकल, क्रोमियम, एल्यूमिनियम, टाइटेनियम और/या आयरन। कोटेड कांच उत्पादों से धूल उत्पन्न करने वाली प्रक्रियाओं का मूल्यांकन किया जाना चाहिए और यह देखना चाहिए कि क्या यह नियामक जोखिम सीमा को पार तो नहीं कर रहे हैं। यदि डस्ट/मेटल संबंधी जोखिम सीमा पार हो रही है तो उचित इंजीनियरिंग नियंत्रण (जैसे, वेंटिलेशन/एचईपीए फिल्टर) और/या व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (जैसे, श्वसन संबंधी उपाय) प्रदान किए जाने चाहिए।

आपूर्तिकर्ता की वर्तमान जानकारी में तथा लागू होनेवाली सांद्रता में कोई भी अतिरिक्त संघटक उपस्थित नहीं है, जो स्वास्थ्य या वातावरण के लिए खतरनाक के रूप में वर्गीकृत हो, और इसलिए इस अनुभाग के अंतर्गत जिनकी सूचना देना आवश्यक हो।

व्यवसाय-गत एक्सपोजर सीमाएं, जहां उपलब्ध हों, अनुभाग 8 में दिए गए हैं।

उप कोड उन पदार्थों का प्रतिनिधित्व करते जिनका पंजीकृत केस संख्या नहीं है

अनुभाग 4. प्राथमिक उपचार उपाय

[आवश्यक प्राथमिक मदद के उपायों का वर्णन](#)

उत्पाद कोड	01050	जारी करने की तिथि	27 अप्रैल 2016	रूपांतर	1
उत्पाद नाम	Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass				

अनुभाग 4. प्राथमिक उपचार उपाय

नेत्र संपर्क	: (सैडिंग एवं ग्राइडिंग से उत्पन्न हुई धूल) नेत्र संपर्क हो जाने पर, तुरंत बहुत सारे पानी से धोएं और चिकित्सकीय सलाह प्राप्त करें। कॉन्टैक्ट लेन्सों के लिए जांच करें और उन्हें हटाएं।
अंतःश्वसन	: कुछ भी ज्ञात नहीं है।
बचा संपर्क	: कुछ भी ज्ञात नहीं है।
अंतर्ग्रहण	: जोखिम का संभावित कारण नहीं है

सबसे अधिक महत्वपूर्ण लक्षण/प्रभाव, तीव्र तथा विलंबित

तीव्र स्वास्थ्य प्रभावों की संभावना

नेत्र संपर्क	: (सैडिंग एवं ग्राइडिंग से उत्पन्न हुई धूल) संभाव्य यांत्रिक उत्तेजना के अलावा अन्य महत्वपूर्ण उत्तेजना की संभावना नहीं।
अंतःश्वसन	: (सैडिंग एवं ग्राइडिंग से उत्पन्न हुई धूल) हल्की क्षणिक उत्तेजना ला सकता है।
बचा संपर्क	: (सैडिंग एवं ग्राइडिंग से उत्पन्न हुई धूल) संभाव्य यांत्रिक उत्तेजना के अलावा अन्य महत्वपूर्ण उत्तेजना की संभावना नहीं।
अंतर्ग्रहण	: जोखिम का संभावित कारण नहीं है

अत्यधिक उद्वासन के चिह्न/लक्षण

नेत्र संपर्क	: विशेष आधार सामग्री नहीं है।
अंतःश्वसन	: विशेष आधार सामग्री नहीं है।
बचा संपर्क	: विशेष आधार सामग्री नहीं है।
अंतर्ग्रहण	: विशेष आधार सामग्री नहीं है।

उत्पाद कोड	01050	जारी करने की तिथि	27 अप्रैल 2016	रूपांतर	1
उत्पाद नाम	Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass				

अनुभाग 4. प्राथमिक उपचार उपाय

यदि आवश्यक हो, तत्काल चिकित्सकीय ध्यान तथा विशिष्ट उपचार के लिए निर्देशन

- चिकित्सक के लिए टिप्पणियां :**
लक्षणों के आधार पर व्यवहार करें।
- विशिष्ट उपचार :**
विशेष उपचार नहीं।
- प्राथमिक उपचार करने वालों की रक्षा :**
व्यक्तिगत जोखिम की संभावना वाली कोई भी कार्रवाई उचित प्रशिक्षण के बगैर नहीं की जाएगी।

विषयविद्या सूचना देखें (अनुभाग 11)

अनुभाग 5. आग से लड़ने के उपाय

अग्निशमन माध्यम

- उचित अग्निशमन माध्यम :** चारों ओर फैली आग के लिए उपयुक्त अग्नि-शमन एजेंट का प्रयोग करें।
- अनुचित अग्निशमन माध्यम :** कुछ भी ज्ञात नहीं है।
- रसायन से उपजनेवाले विशिष्ट खतरे :** आग या विस्फोट का विशेष खतरा नहीं है।
- खतरनाक ऊष्मीय विघटन उत्पाद :** विशेष आधार सामग्री नहीं है।
- अग्नीसामक दलों के स्वरक्षा की विशेष कार्यवाही :**
यदि आग लगी हो तो उस क्षेत्र से सभी लोगों को तुरंत हटाकर घटना स्थल को अलग-थलग कर दें। व्यक्तिगत जोखिम की संभावना वाली कोई भी कार्रवाई उचित प्रशिक्षण के बगैर नहीं की जाएगी।

उत्पाद कोड 01050

जारी करने की तिथि 27 अप्रैल 2016

रूपांतर 1

उत्पाद नाम Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

अनुभाग 5. आग से लड़ने के उपाय

आग से लड़ने वालों के लिए :

विशेष रक्षा उपकरण विशेष सुरक्षा की आवश्यकता नहीं।

अनुभाग 6. आकस्मिक विमुक्ति उपाय

व्यक्तिगत सावधानियां, सुरक्षात्मक उपकरण तथा आपातकालीन प्रक्रियाएं

गैर-आपातकालीन कर्मियों के लिए :
विशेष सुरक्षा की आवश्यकता नहीं।

आपातकालीन कर्मियों के लिए :
विशेष सुरक्षा की आवश्यकता नहीं।

पर्यावरणीय सावधानियां :
विशेष खतरा नहीं है।

परिरोधन तथा स्रच्छता के लिए विधियां तथा सामग्रियां

लघु छलकाव :
सामग्री को निर्वात से या बूहार कर डकट्टा करें और सुनिश्चित, चिह्नित अपपदार्थ पात्र में डालें।

बड़ा छलकाव :
सामग्री को निर्वात से या बूहार कर डकट्टा करें और सुनिश्चित, चिह्नित अपपदार्थ पात्र में डालें।

अनुभाग 7. हस्तन तथा संग्रहण

सुरक्षित हस्तन के लिए सावधानियां

संरक्षक उपाय : उचित निजी सुरक्षा उपकरण (अनुभाग 8 देखें) पहनें। जहां यह सामग्री का हस्तन होता हो और इसे संग्रहित किया गया हो और इसका उपचार होता हो, वहां सब खाना, पीना और धूम्रपान करना वर्जित होना चाहिए। कर्मियों को खाने, पीने तथा धूम्रपान के पहले हाथ तथा चेहरा धोना चाहिए। खाने के क्षेत्रों में जाने से पहले दूषित वस्त्र और निजी रक्षा उपकरण उतार दें। नुकीले

अनुभाग 7. हस्तन तथा संग्रहण

या भारी वस्तुओं के साथ सावधानी बरतें। किसी भी कांच में तेज धार वाला किनारा हो सकता है , विशेष रूप से किसी कोने पर या टूटे हुए किनारे पर। सामान्य मजबूत कांच, जिसे ऐनिल्ड या फ्लोट कांच भी कहा जाता है, तेज धार के किनारों के साथ बड़े-बड़े टुकड़ों में टूटने के लिए जाना जाता है। केमिकली स्ट्रेंथेंड या केमिकली टेम्पर्ड कांच और धर्मली हीट-स्ट्रेंथेंड कांच की भी सामान्य मजबूत ऐनिल्ड कांच जितनी ही टूटने की संभावना होती है और इन्हें सेफ्टी ग्लेजिंग उत्पाद के तौर पर नहीं माना जाता है। धर्मली टेम्पर्ड कांच (आम तौर पर पूरी तरह से टेम्पर्ड कांच या सेफ्टी ग्लेजिंग के नाम से जाना जाता है) कई छोटे-छोटे टुकड़ों में टूटता है, जो आपकी बचा को काटने में सक्षम होते हैं लेकिन वे सामान्य मजबूत ऐनिल्ड कांच के बड़े टुकड़ों की तरह इतने घातक नहीं होते और आपको उतना नुकसान नहीं पहुंचाते। सुरक्षा की इन चिंताओं से निपटने और अपने आप को किसी भी तेज धार से बचाने के लिए उचित व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरणों के साथ लेस होना चाहिए, इसमें आपको दुर्घटना के कारण कांच के टूटने जैसी परिस्थिति का भी ख्याल रखना चाहिए। किसी भी कांच ग्लास के तेज धार वाले किनारों की सैंडिंग (उर्फ सीमिंग या एजिंग) करके उसके किनारों को गोल करने से भी तेज धार के किनारों से कटने के खतरों को कम किया जाता है।

साधारण व्यवसाय-गत स्वच्छता के बारे में परामर्श : जहां यह सामग्री का हस्तन होता हो और इसे संग्रहित किया गया हो और इसका उपचार होता हो, वहां सब खाना, पीना और धूम्रपान करना वर्जित होना चाहिए। कर्मियों को खाने, पीने तथा धूम्रपान के पहले हाथ तथा चेहरा धोना चाहिए। खाने के क्षेत्रों में जाने से पहले दूषित वस्त्र और निजी रक्षा उपकरण उतार दें। स्वच्छता के बारे में अतिरिक्त जानकारी के लिए अनुभाग 8 भी देख लें।

सुरक्षित संग्रहण के लिए :
परिस्थितियां, कुछ असंगतताएं सहित

उत्पाद कोड 01050

जारी करने की तिथि 27 अप्रैल 2016

रूपांतर 1

उत्पाद नाम Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

अनुभाग 7. हस्तन तथा संग्रहण

अत्यधिक नमी और फॉर्क ट्रक या इसके ही जैसे अन्य उपकरणों से निकलने वाले धुएं से इन्हें दूर रखें और किसी सूखी जगह में संग्रहित करें। जब इन्हें अधोलंब स्थिति में संग्रहित करते हैं तो कांच केसेज को दोनों ओर से सहारा दें। कांच के पैक और ओपन केसेज को आगे गिरने से बचाने के लिए कांच के ग्लास को 5 डिग्री पर झुकाकर संग्रहित किया जाना चाहिए।

अनुभाग 8. उद्घासन नियंत्रण/व्यक्तिगत सुरक्षा

नियंत्रण मानदण्ड

व्यावसायिक उद्घासन सीमाएं

कुछ नहीं।

अनुशासित निगरानी प्रक्रियाएं : लागू नहीं.

उचित अभियांत्रिकीय नियंत्रण

: कर्मियों को हवा में विद्यमान दूषकों से होनेवाले एक्सपोजर को नियंत्रित करने के लिए अच्छा सामान्य वातन पर्याप्त होना चाहिए। यदि प्रयोक्ता प्रचालनों से धूल, धुंआ, गैस, वाष्प या धुंध पैदा होते हों, तो प्रोसेस एन्क्लोशर, स्थानीय एक्सपोजर वातन या अन्य अभियांत्रिक नियंत्रक का उपयोग करें ताकि हवा में विद्यमान दूषकों से कर्मियों के एक्सपोजर को अनुशासित या वैधानिक सीमाओं के भीतर रखा जा सके। एमएसवीडी कोटिंग को हटाने के लिए ग्राइंडिंग करते समय सिद्धर युक्त कोटिंग डस्ट को सांस में जाने से रोकने के लिए स्थानीय निकास वेंटिलेशन प्रणाली का उपयोग किया जाना चाहिए, जो सिद्धर पार्टिकुलेट को निकाल बाहर करता है। वेंटिलेशन प्रणाली 99.9% से अधिक की दक्षता वाले एचईपीए (उच्च क्षमता पार्टिकुलेट एयर) फिल्टर से सुसज्जित होनी चाहिए।

पर्यावरणीय उद्घासन नियंत्रण : लागू नहीं.

अनुभाग 8. उद्घासन नियंत्रण/व्यक्तिगत सुरक्षा**व्यक्तिगत सुरक्षा उपाय****सुच्छता उपाय**

: दूषित वस्त्रों को दुबारा पहनने से पहले धोएं। सुनिश्चित करें कि आंखों को धोने के स्थान और सुरक्षात्मक शावर कार्यस्थल के निकट हैं।

नेत्र/चेहरा रक्षण

: पार्श्व शील्डवाले सुरक्षा चश्मे।

बचा सुरक्षा**हाथ रक्षण**

: यदि जोखिम का अनुमान ऐसा सूचित करता हो तो रासायनिक उत्पादों का हस्तन करते समय हमेशा रसायन-रोधी, अपारगम्य दस्ताने पहनने चाहिए जो मान्य मानकों के अनुरूप हों।

दस्ताने

: रबड़ में डूबे ऐंटी-लेसरेटिव दस्तानों का सुझाव दिया जाता है।

देह रक्षण

: इस उत्पाद का हस्तन करने से पहले शरीर के लिए व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण, जो काम किया जा रहा हो तथा उसमें शामिल खतरे, के आधार पर ही चुना जाना चाहिए तथा विशेषज्ञ द्वारा अनुमोदित होना चाहिए।

अन्य बचा रक्षण

: किए जा रहे काम और उसमें निहित जोखिमों के आधार पर जूते और अन्य अतिरिक्त बचा रक्षण कदम चुनना चाहिए, और इस उत्पाद का हस्तन करने से पहले इस चयन का अनुमोदन किसी विशेषज्ञ द्वारा करा लेना जाना चाहिए।

श्वसन सुरक्षा

: खतरे और संपर्क की संभावना के आधार पर, ऐसा श्वसनयंत्र चुनें जो उपयुक्त मानक या प्रमाणन की पूर्ति करता हो। उचित फिटिंग, प्रशिक्षण एवं उपयोग के अन्य महत्वपूर्ण पहलू सुनिश्चित करने के लिए, श्वसनयंत्रों का उपयोग किसी श्वसन सुरक्षा कार्यक्रम के अनुसार ही किया जाना चाहिए।

उत्पाद कोड 01050

जारी करने की तिथि 27 अप्रैल 2016 रूपांतर 1

उत्पाद नाम Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

अनुभाग 9. भौतिक तथा रासायनिक गुणधर्म

आभास

भौतिक अवस्था	: ठोस।
रंग	: साफ/रंगहीन। से टिट किया गया
गंध	: गंध रहित।
गंध दहलीज	: लागू नहीं।
pH	: लागू नहीं।
गलनांक	: °C (°F)
कृथनांक	: Not applicable.
स्फुरांक	: बंद कटोरा: लागू नहीं। [उत्पाद दहन को पोषित नहीं करता है।]
वाष्पीकरण दर	: लागू नहीं।
ज्वलनशीलता (ठोस, गैस)	: लागू नहीं।
निम्न और उच्च विस्फोटन (ज्वलनशील) सीमाएं	: लागू नहीं।
वाष्प दाब	: Not applicable.
वाष्प घनत्व	: Not applicable.
आपेक्षिक घनत्व	: 2.45
विलेयता	: उपलब्ध नहीं।
पानी में विलेयता	: उपलब्ध नहीं।
ओक्टेनोल/पानी विभाजन गुणांक	: लागू नहीं।
स्वतः-प्रज्वलन तापमान	: लागू नहीं।

उत्पाद कोड 01050

जारी करने की तिथि 27 अप्रैल 2016 रूपांतर 1

उत्पाद नाम Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

अनुभाग 9. भौतिक तथा रासायनिक गुणधर्म

विघटन तापमान : उपलब्ध नहीं।

स्थानता : Not Applicable

अनुभाग 10. स्थायित्व तथा प्रतिक्रियाएं

अभिक्रियाशीलता : इस उत्पाद या इसके घटकों के लिए अभिक्रियाशीलता से संबंधित विशिष्ट परीक्षण डेटा उपलब्ध नहीं है।

रासायनिक स्थिरता : उत्पाद स्थायी है।

खतरनाक अभिक्रियाओं की संभावना : Not applicable.

वे स्थितियां जिनसे बचना चाहिए : विशेष आधार सामग्री नहीं है।

असंगत सामग्रियां : विशेष आधार सामग्री नहीं है।

खतरनाक वियोजन उत्पाद : संग्रह तथा उपयोग की सामान्य परिस्थितियों में खतरनाक अपघटनीय उत्पाद नहीं बनने चाहिए।

खतरनाक बहुलकीकरण : संग्रह तथा उपयोग की सामान्य परिस्थितियों में, खतरनाक बहुलकीकरण नहीं होगा।

अनुभाग 11. विषविद्या सूचना

विषाक्त प्रभावों की जानकारी

तीक्ष्ण विषाक्तता

निष्कर्ष/सारांश : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

उत्तेजना/संक्षरण

उत्पाद कोड 01050

जारी करने की तिथि 27 अप्रैल 2016

रूपांतर 1

उत्पाद नाम Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

अनुभाग 11. विषविद्या सूचना

निष्कर्ष/सारांश

बचा : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

आंखें : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

श्वासनीय : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

संवेदन

निष्कर्ष/सारांश

बचा : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

श्वासनीय : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

उत्परिवर्तनीयता

निष्कर्ष/सारांश : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

कैसरजनीनता

निष्कर्ष/सारांश : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

प्रजनन विषाक्तता

निष्कर्ष/सारांश : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

टेराटोजेनिसिटी

निष्कर्ष/सारांश : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

विशिष्ट लक्ष्य अंगों के लिये विषाक्तता (एकल उद् भावन)

उपलब्ध नहीं।

विशिष्ट लक्ष्य अंगों के लिये विषाक्तता (बारबार उद् भावन)

उत्पाद कोड 01050

जारी करने की तिथि 27 अप्रैल 2016

रूपांतर 1

उत्पाद नाम Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

अनुभाग 11. विषयविद्या सूचना

उपलब्ध नहीं।

चूषण खतरा

उपलब्ध नहीं।

उद्घासन के होने वाले मार्गों के बारे में सूचना : उपलब्ध नहीं।

तीव्र स्वास्थ्य प्रभावों की संभावना

नेत्र संपर्क : (सैडिंग एवं ग्राइडिंग से उत्पन्न हुई धूल) संभाव्य यांत्रिक उत्तेजना के अलावा अन्य महत्वपूर्ण उत्तेजना की संभावना नहीं।

अंतःश्वसन : (सैडिंग एवं ग्राइडिंग से उत्पन्न हुई धूल) हल्की क्षणिक उत्तेजना ला सकता है।

बचा संपर्क : (सैडिंग एवं ग्राइडिंग से उत्पन्न हुई धूल) संभाव्य यांत्रिक उत्तेजना के अलावा अन्य महत्वपूर्ण उत्तेजना की संभावना नहीं।

अंतर्ग्रहण : जोखिम का संभावित कारण नहीं है।

भारीरिक, रसायनिक तथा विष विज्ञान संबंधी अभिलाक्षण

नेत्र संपर्क : विशेष आधार सामग्री नहीं है।

अंतःश्वसन : विशेष आधार सामग्री नहीं है।

बचा संपर्क : विशेष आधार सामग्री नहीं है।

अंतर्ग्रहण : विशेष आधार सामग्री नहीं है।

लघु और दीर्घ अवधि में उद्घासन से विलंबित एवं तात्कालिक प्रभाव तथा चिरकालिक प्रभाव भी

उत्पाद कोड 01050

जारी करने की तिथि 27 अप्रैल 2016

रूपांतर 1

उत्पाद नाम Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

अनुभाग 11. विषविद्या सूचना

अल्पकालिक उद्घासन

संभावित तात्कालिक प्रभाव : उपलब्ध नहीं।

संभावित विलंबित प्रभाव : उपलब्ध नहीं।

दीर्घकालिक उद्घासन

संभावित तात्कालिक प्रभाव : उपलब्ध नहीं।

संभावित विलंबित प्रभाव : उपलब्ध नहीं।

चिरकालिक स्वास्थ्य प्रभावों की संभावना

उपलब्ध नहीं।

सामान्य : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

कैसरजनीनता : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

उत्परिवर्तनीयता : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

टेराटोजेनिसिटी : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

विकास-संबंधी विकार : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

उर्वरता पर प्रभाव : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

विषैलेपन की आंकिक माप

तीव्र विषैलापन अनुमान

उपलब्ध नहीं।

अन्य सूचना :

कुछ भी ज्ञात नहीं है।

उत्पाद कोड 01050

जारी करने की तिथि 27 अप्रैल 2016

रूपांतर 1

उत्पाद नाम Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

अनुभाग 12. पर्यावरणीय सूचना

विषाक्तता

उपलब्ध नहीं।

दीर्घस्थायी और विघटनशीलता

उपलब्ध नहीं।

जैवसंचयन की संभावना

उपलब्ध नहीं।

मृदा गतिक

मृदा/पानी विभाजन गुणांक (K_{oc}) : उपलब्ध नहीं।

अन्य प्रतिकूल प्रभाव : कोई ज्ञात प्रभाव या उल्लेखनीय खतरा नहीं है।

अनुभाग 13. नष्ट करने के विचार

निपटारा विधियां : जहां भी संभव हो अपपदार्थ न बनने देना चाहिए या कम बनने देना चाहिए। ग्राइंडिंग की प्रक्रिया से एमएसवीडी कोटिंग को हटाने के समय एमएसवीडी कोटिंग्स और सिद्धर युक्त कोटिंग डस्ट को रिसाइकल किया जा सकता है। वेस्ट डस्ट का निपटारा संघीय, प्रांतीय, राज्य और स्थानीय आवश्यकताओं के अनुसार किए गए परीक्षण पर आधारित होना चाहिए।

उत्पाद कोड 01050

जारी करने की तिथि 27 अप्रैल 2016
रूपांतर 1

उत्पाद नाम Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

अनुभाग 14. यातायात सूचना

	UN	IMDG	IATA
UN क्रमांक	अविनियमित।	Not regulated.	Not regulated.
संयुक्त राष्ट्र के लिए उचित शिपिंग नाम	-	-	-
परिवहन खतरा वर्ग	-	-	-
पैकिंग ग्रुप	-	-	-
पर्यावरणीय खतरे	नहीं।	No.	No.
समुद्री प्रदूषक पदार्थ	लागू नहीं।	Not applicable.	Not applicable.

अतिरिक्त जानकारी

UN : कुछ भी पहचाना हुआ नहीं है।

IMDG : कुछ भी पहचाना हुआ नहीं है।

IATA : कुछ भी पहचाना हुआ नहीं है।

प्रयोक्ता के लिए विशेष एहतियात :-

अनुभाग 15. विनियमन सूचना

उत्पाद के लिए विशिष्ट सुरक्षा, स्वास्थ्य तथा पर्यावरण अधिनियम : निम्नित राष्ट्रीय और/ या प्रादेशिक विनियमों इस उत्पाद (संघटकों सहित) ज्ञात नहीं है जो लागू पड सकते है।

उत्पाद कोड	01050	जारी करने की तिथि	27 अप्रैल 2016	रूपांतर	1
उत्पाद नाम	Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass				

अनुभाग 16. अन्य सूचना

इतिहास

जारी करने की तिथि/संशोधन : 27 अप्रैल 2016

तिथि

इससे पूर्व जारी करने की तिथि : पूर्व का कोई पुष्टीकरण नहीं है

रूपांतर : 1

के द्वारा तैयार किया गया : EHS

संक्षेपों की कुंजी

: एटीई = तीव्र विपाकता अनुमान

बीसीएफ = जैवसंकेद्रण कारक

जीएचएस = रसायनों के वर्गीकरण और लेबलन की विश्वव्यापी सामंजस्यीकृत प्रणाली

आईएटीए = अंतर्राष्ट्रीय वायु परिवहन संघ

आईबीसी = दर्मियानी थोक पात्र

आईएमडीजी = अंतर्राष्ट्रीय समुद्री खतरनाक माल

लोग पीओडू = ओक्टेनॉल/जल विभाजन गुणक का लघुगणक

मारपोल = जलपोतों से प्रदूषण की रोकथाम के लिए अंतर्राष्ट्रीय संधि , 1973, 1978 के

प्रोटोकॉल द्वारा संशोधित। ("मारपोल" = मराइन पोल्यूशन (समुद्री प्रदूषण))

यूएन = संयुक्त राष्ट्र

अन्य सूचना

: *Solarphire* PPG Industries Ohio, Inc. का एक ट्रेडमार्क है.

Sungate, Solarban, और PPG लोगो PPG इंडस्ट्रीज ओहायो, इंक. के पंजीकृत व्यापारचिह्न हैं।

ऐसी जानकारी को सूचित करती है जो पहले के संस्करण से बदल गई है।

पाठक के लिए सूचना

उत्पाद कोड 01050

जारी करने की तिथि 27 अप्रैल 2016

रूपांतर 1

उत्पाद नाम Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

अनुभाग 16. अन्य सूचना

इस डेटा शीट में शामिल जानकारी वर्तमान वैज्ञानिक एवं तकनीकी ज्ञान पर आधारित है. इस जानकारी का उद्देश्य PPG द्वारा आपूर्ति किए गए उत्पादों से संबंधित स्वास्थ्य एवं सुरक्षा के पहलुओं की ओर ध्यान आकर्षित करना और उत्पादों के संग्रहण एवं हैंडलिंग के लिए एहतियाती उपायों की सलाह देना है. उत्पादों के गुणों के बारे में किसी भी प्रकार की वारंटी या गारंटी नहीं दी गई है. इस डेटा शीट में वर्णित एहतियाती उपायों का पालन करने में विफलता या उत्पादों के किसी भी दुरुपयोग के लिए कोई देयता नहीं स्वीकार की जाएगी.